

# ENERMEL

ENERGÍA AUTOSUSTENTABLE



## Bombas de Calor

### Sistemas de climatización

**Modelo: NE-D58-K300**

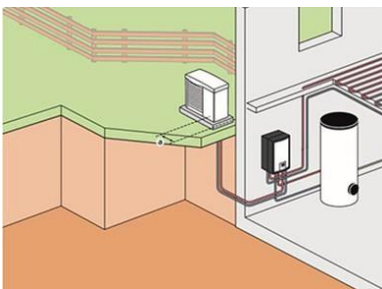
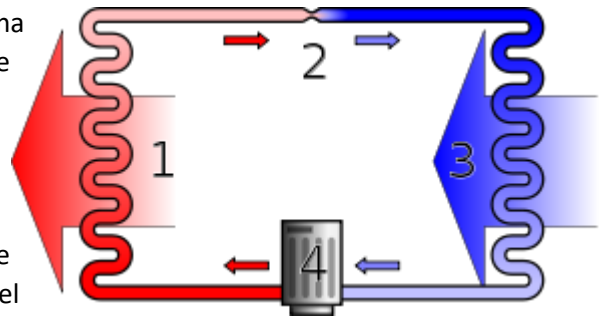
Descripción del producto



## Bombas de calor | Aire - Agua

**Las bombas de calor** es un dispositivo que transfiere energía térmica de una fuente de calor (aire) a un destino llamado "disipador de calor". Las bombas de calor están diseñadas para mover la energía térmica en la dirección opuesta a la transferencia de calor espontánea mediante la absorción de calor de un espacio frío y su liberación a una más caliente.

Una bomba de calor utiliza una pequeña cantidad de energía externa para realizar el trabajo de transferencia de energía de la fuente de calor al disipador de calor. A través de un ciclo de compresión de un gas refrigerante, potencian esa energía hasta más de 4 veces para climatizar la vivienda. Este sistema es altamente eficiente incluso con el aire a una temperatura tan baja como los  $-20^{\circ}\text{C}$ . La bomba de calor comprime el refrigerante para que sea más caliente en el lado a ser calentado, y libera la presión en el lado donde el calor es absorbido.



La alta eficiencia de estos generadores lo sitúa entre los mejores, con la más alta clasificación energética posible A++. Siempre utiliza la mayor cantidad de energía renovable posible y apenas emite CO<sub>2</sub> al medio ambiente.

Las bombas de calor aire-agua no necesitan grandes reformas o espacios interiores para su instalación, por lo que son perfectas para la modernización de instalaciones de calefacción existentes, aprovechando incluso los sistemas actuales mediante la hibridación de diferentes tecnologías. Los sistemas con bombas de calor aire-agua también se pueden ampliar fácilmente, por ejemplo, con paneles solares y calderas de condensación.

Las bombas de calor Enermel incluyen un control integrada para gestionar el funcionamiento del generador para que en cada momento sea más eficiente y de esta forma conseguir el mayor ahorro. De este modo se puede diseñar el sistema con un nivel de potencia instalada limitado, sin penalizar el gasto energético ni el confort.

**Modelos: NE-D58-K250 y NE-D58-K300**

| Model                     | Unit        | NE-D58-K250 | NE-D58-K300 |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Rated heating capacity    | W           | 2450        | 2450        |
| Rated input power         | W           | 680         | 680         |
| Rated power supply        | 220V~240V   | 220V~240V   |             |
| Compressor                | Mitsubishi  | Mitsubishi  |             |
| Auxiliary electric power  | W           | 1500        | 1500        |
| Refrigerant               | R134a/1300g | R134a/1300g |             |
| Rated hot water temp.     | °C          | 55          | 55          |
| Max hot water temp.       | °C          | 70          | 70          |
| Max input power           | W           | 2650        | 2650        |
| Water tank capacity       | L           | 250         | 300         |
| Rated output water        | L           | 53          | 53          |
| Waterproof level          | CLASS       | IPX4        | IPX4        |
| Elc.leakage protection    | CLASS       | I           | I           |
| Net weight                | KG          | 94          | 110         |
| Noise                     | dB(A)       | ≤48         | ≤48         |
| Water tank pressure       | MPa         | ≤0.8        | ≤0.8        |
| Max pressure of gas       | MPa         | 2.6         | 2.6         |
| Max pressure of high/low  | MPa         | 2.6         | 2.6         |
| Water pipe inlet          | inch        | G 3 / 4     | G 3 / 4     |
| Water pipe outlet         | inch        | G 3 / 4     | G 3 / 4     |
| Solar coil heat exchanger | inch        | G 3 / 4     | G 3 / 4     |
| Drain outlet              | inch        | G 3 / 4     | G 3 / 4     |
| Condensate water outlet   | inch        | G 1 / 4     | G 1 / 4     |

